



LF Топ 0506

Топ свободного А силуэта, с наклонной линией низа, с длинным одношовным рукавом. Перед и спинка без вытачек, с разведением по низу. Застежка в среднем шве спинки в виде разреза с воздушной петлей и пуговицей. Разрез на спинке и горловина обрабатываются косой бейкой, низ изделия краевым швом с двойной подгибкой по 0,5см.

Рекомендуемые материалы: костюмные и плательные струящиеся материалы, плотный трикотаж.

УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ ПОШИВА: начинающий уровень, необходим опыт втачивания рукава и обтачивания косой бейкой.

Таблица 1 – Расход материалов* (р-ры 40-48)

| Рост, см | Материал верха, ш.140см, м | Косая бейка, см | Пуговица, диаметр мм |
|---|----------------------------|-----------------|----------------------|
| 164 | 1,20-1,50 | 78,0-83,0 | 10 |
| Также необходимы нитки 4-5 бобины для стачивания и обметывания, 1 пуговица д.10-15 мм | | | |

*- Значения в таблице приведены для крайних размеров, в которых разработана данная модель, при подборе материалов на промежуточный размер ориентируйтесь на среднее значение. Дополнительный запас материалов (погрешность при крое) **не более 20** см уже включен в табличные показатели.

Таблица 2 – Измерения в готовом виде*

| Размеры | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 |
|---|------|------|------|------|------|
| Измерение, см | | | | | |
| Ширина под проймой спинки | 26,5 | 27,5 | 28,5 | 29,5 | 30,5 |
| Ширина под проймой переда | 21,2 | 22,0 | 22,8 | 23,6 | 24,4 |
| Длина рукава рассчитана на рост 164 = 57,5 см | | | | | |

*- Измерения ширины изделия по участкам представлены в готовом виде, соответственно для сравнения с обхватом фигуры табличное значение необходимо умножить на 2. Не забывайте, что в изделии необходима прибавка на свободу движения и дыхания, она заложена в конструкции и соответствует назначению, силуэту, фасону и материалу в каждом размере. Ориентируйтесь на общепринятое обозначение размера фигуры прежде, чем на сравнение обхватов и ширины в готовом изделии. Таблицу измерений мы предлагаем в большей степени для нетиповых фигур, чтобы при раскрое вы могли точно знать величину необходимых вам изменений.

Перед печатью выкройки проверьте параметры принтера/плоттера, задав масштаб 1:1; распечатайте тестовый квадрат 10x10 и измерьте линейкой соответствие его сторон 10см. Если вы обращаетесь в Центр Полиграфии, необходимости печатать тестовый квадрат нет, но обязательно уточните у оператора верно ли указан масштаб.

Таблица 3 – Спецификация деталей кроя 0603

| | Наименование детали | Код детали | Кол-во деталей | |
|---|---------------------|------------|----------------|-------------|
| | | | на бумаге | в материале |
| 1 | Перед | 007 | 1 | 1 со сгибом |
| 2 | Спинка | 008 | 1 | 1 со сгибом |
| 3 | Рукав | 009 | 1 | 2 |
| 4 | Косая бейка | 010 | 1 | 1 |

Последовательность сборки изделия:

На стачивание даны припуски 10мм. Продублировать необходимо припуск разреза спинки (клеевой кромкой).

1. Стачать детали спинки по среднему шву до надсечки на разрез. Стачать перед и спинку по боковым и плечевым швам, обметать припуски;
2. Стачать рукав, обметать припуски;

3. Втачать рукав в пройму, соединяя надсечки по плечевому шву и пройме переда, обметать припуски;
4. Обработать низ изделия и рукава в зависимости от выбранной ткани (двойным подворотом по 0,5см; московским швом; обмётыванием края оверлоком или косой бейкой и настрачиванием или др. способами);
5. Обтачать разрез и горловину косой бейкой, приутюжить. Пришить пуговицу и воздушную петлю;
6. Провести окончательную ВТО.